



אפיון

יציקת פלדה	חומרי מבנה
מכס': 315* בדיקה: 470	לחץ עבודה BAR
מינ': -10 מכס': טפולון דלרין: 100	טמפ' עבודה ב-°C
ראה טבלה מעבר לדף	תנאי עבודה לחץ BAR טמפ' °C
1 1/4" - 4"	מידות
הברגה B.S.P	חיבורים
DVGW, TÜV, API 6D	אישורים
בכל מצב	התקנה
גרמניה, BOHMER www.boehmer.de	יצרן

* בהתאם לסוג אטם וקוטר.

תכונות

- שסתום כדורי מתוברג ללחץ גבוה, מעבר מלא.
- מבנה קומפקטי.
- מתאים ללחץ גבוה.
- הכדור, הציר והאטמים ניתנים להחלפה.

אופציות

- שסתום עם קצוות מתוברגים פנים / חוץ.
- הברגות N.P.T, מילימטרי DIN2353.
- הפעלה פניאומטית (אוויר / אוויר, קפיץ), חשמלית, תמסורת, הידראולית.
- דגמים מאושרים לחמצן, אצטילן וכד'.
- מפסקי גבול.
- חומרי מבנה שונים.

אפיון להזמנה

שסתום כדורי דגם MKG, הברגה B.S.P, מעבר מלא,

קוטר " ,

ללחץ עבודה בר,

עם אטם

← טפולון

דלרין

תוצרת BOHMER, גרמניה.

דוגמא:

שסתום כדורי דגם MKG, הברגה B.S.P, מעבר מלא

קוטר 2", ללחץ עבודה 40 בר, עם אטם טפולון,

תוצרת BOHMER, גרמניה.

שימושים



מים

דלקים

שמן

נוזלים

אוויר



גזים



ואקום

בלאס

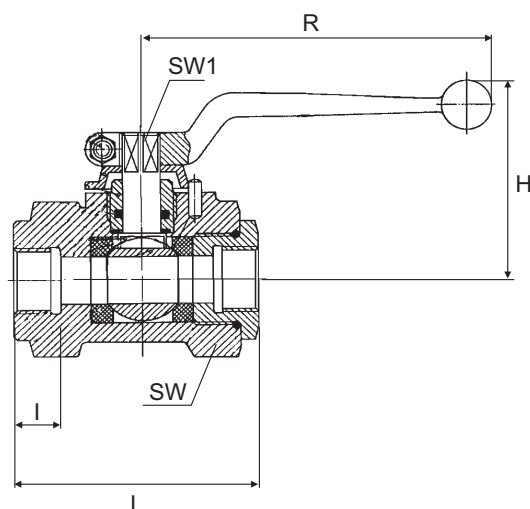
שסתומים ואביזרים לצנרת ובקרה תעשייתית

בלאס צבי ושות' בע"מ

03-040 - 03/13

E-mail: blass@blass.co.il • www.blass.co.il

רח' פלוטיצקי 5 ראשון לציון, טל': 03-9643848 פקס: 03-9665505



מידות, משקלים וערכי Kv

קוטר	מ"מ	לחץ עבודה מכסימלי		I	L	SW	H	R	SW1	Kv	משקל
		אטמי דלרין	אטמי טפלון								
1 1/4	32	315	100	21	110	70	115	300	16	90	3.0
1 1/2	40	315	100	23	120	80	120	300	16	170	4.0
2	50	315	100	24	140	100	130	300	16	260	6.0
2 1/2	65	40	40	25	185	-	155	300	16	550	11.5
3	80	40	40	28	205	-	160	350	22	960	18.0
4	100	40	40	33	240	-	175	350	22	1300	23.5

לחצי עבודה מכסימלים (בר) בהתאם לטמפרטורות

לקטרים 1 1/4" - 2"

טמפ' °C	0	50	70	80	100	120	140	160	180	200
אטם טפלון	100	100	100	100	90	90	64	40	24	18
אטם דלרין	315	315	315	240	140	-	-	-	-	-

חומרי מבנה

חלק	תאור	חומרי מבנה	DIN
1	Body	Steel	1.0718
2	Ball	Steel Hard Chromed	1.0718
3	Switching Handle	Aluminium	
4	Switch Spindle	Steel	1.0718
5	Stop	Steel	1.0718
6	Spindle Seal	Viton	
7	Seal	Polyamid, Teflon, Delrin, Perbunar	

הנתונים הטכניים השונים הכלולים בקטלוג "בלאס" עשויים להשתנות ללא הודעה מוקדמת, בכל מקרה על הלקוח לבדוק ולוודא בבדיקה מקצועית את התאמת המוצר למטרה לשמה נועד.